

智能通信管理机

MLK-IM224-B



适用范围：

MLK-IM224-B 智能通信管理机是一种通用型数据采集设备，内嵌高性能 ARM 处理器，针对工业自动化控制场景而设计。采用电源、测量、通信互相隔离等技术，输入端加入 ESD、过压、过流保护等设计，具有性能稳定、抗干扰性强等特点。

产品特点：

- 可根据终端设备的通信协议进行模型化配置，实现标准化作业
- 具备 RS485 通信接口，且通过 UDP 协议可实现子网关 MLK-IM211 与智能通信管理机的双向通信

- 运用配套手机 APP 软件及 USB WIFI 调试工具即可实现参数配置，采集的数据可直接上传至组态软件或云平台
- 满足 Modbus RTU、DLT645-2007、CJ/T-188 -2004 等协议接入
- 采用 JSON 格式数据打包，MQTT 协议通过 TCP 传输，利用经济型物联网卡，快速建立通信通道，与云平台无缝对接，适用于台区变、水电气表抄表、智慧消防等工业应用场景

技术参数：

工作电源	电源规格	220VAC
	电源输出	24V、0.5A
	功耗	≤5W
RS485 串口通信	接口数量	4
	波特率	4800~115200
	通讯协议	Modbus、RTU
	通讯格式	8 位数据位，1 位停止位，1 位起始位，无校验
网口	接口数量	1
	通讯格式	8 位数据位，1 位停止位，1 位起始位，无校验
	波特率	115200
工作环境	工作温度	-20~50℃
	存储温度	-30~70℃
	工作湿度	5 ~ 95% RH(无凝露或结冰)
	大气压力	70kPa ~ 110kPa

典型案例：



企业综合能源服务项目

(中车时代电气动车电源管理应用)



智慧园区系统集成项目

(深业泰然大厦电力监测应用)



工厂智能配电房项目

(东莞垒石工厂电力监测应用)



环境智能化辅助监控应用

(国网居配环控项目)